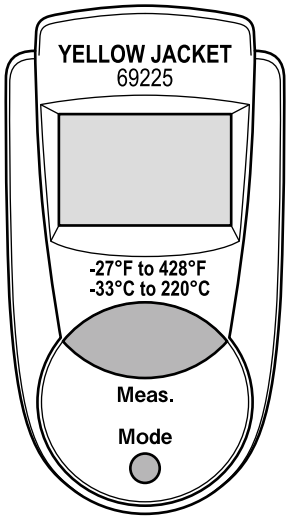
YELLOW JACKET®

Asada
環境を守る親切ツール

空調工具

マイクロ非接触温度計

取扱説明書



〔ご使用前には必ず本取扱説明書をお読みください。〕

IM0901

●お客様メモ　後日のために記入しておいてください。
お問い合わせや部品のご用命の際にお役に立ちます。

製造番号　：
購入年月日：　　年　　月　　日
お買い求めの販売店

Asada
アサダ株式会社

本　　社　名古屋市北区上飯田西町 3-60　☎(052)911-7165
東京支店　☎(03)3635-2511　さいたま営業所　☎(048)653-4121
名古屋支店　☎(052)911-7161　横浜営業所　☎(045)441-4331
大阪支店　☎(06)6743-3991　広島営業所　☎(082)238-1277
札幌営業所　☎(011)704-4391　福岡営業所　☎(092)474-4137
仙台営業所　☎(022)258-6811

海外事業所
アサダ・タイランド社　(バンコク)
台湾浅田股份有限公司　(台北)
アサダ・アーロンコ マシナリー社　(クアラルンプール)
上海浅田進出口有限公司　(上海)
アサダトレーディング USA　(オレゴン州・ユージン)

工場
犬山工場　(愛知県・犬山市)
第一精工株式会社　(松阪市)
アサダ・マシナリー社　(バンコク)

URL http://www.asada.co.jp　E-mail:sales@asada.co.jp

コードNo. IM0095　PRINT No. 090500A

安全にご使用いただくために

このたびは、マイクロ非接触温度計 をお買い上げいただきましてありがとうございます。

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- ご使用前に必ず本書を最後までよく読み、確実に理解してください。
- 適切な取扱いで本機の性能を十分発揮させ、安全な作業をしてください。
- 本書は、お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。
- 本機を用途以外の目的で使わないでください。
- 商品が届きましたら、ただちに次の項目を確認してください。
  - ・ ご注文の商品の仕様と違いはないか。
  - ・ 輸送中の事故等で破損、変形していないか。
  - ・ 付属品等に不足はないか。

  万一不具合が発見された場合は、至急お買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。

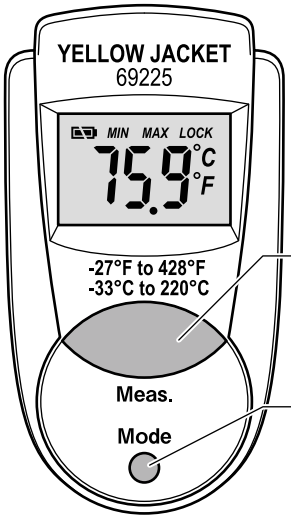
（本書記載内容は、改良のため予告なしに変更することがあります。）

⚠注意

- ◆ 強い衝撃や振動、電気的ショックを与えないでください。故障の原因になります。
- ◆ 急激な温度変化のある所、高温、多湿やホコリの多い所での使用は避けてください。
- ◆ 防水型ではありませんので水中や直接水がかかるような場所での使用は避けてください。
- ◆ 電源は CR2032 ボタン電池を使用してください。
- ◆ 有機溶剤で本機を清掃しないでください。
- ◆ 本機を使用しないときは、乾燥した場所で子供の手が届かない、または鍵のかかる場所に保管してください。
- ◆ 本機を落としたりぶつけたりした場合は、ただちに破損、亀裂、変形等がないか点検してください。
- ◆ 修理技術者以外は絶対に分解しないでください。

1．製品の構成

1）各部の名称



① Meas. キー（測定）
Meas. を押している間、測定を行います。離すと測定値をホールドします。

② Modeキー（モード切替）
最高・最低温度の表示、℃/°F の切替、放射率の変更、Lock モードの設定を行えます。

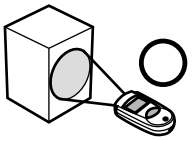
2）仕様

品 名	マイクロ非接触温度計
コードNo.	Y69225
測定可能温度	-33～220℃
分解能	0.1℃
放射率	0.05～1
スポット比	1:1
精 度	±2%又は±2℃
使用温度範囲	-10～50℃
電池寿命	約40時間
電 池	CR2032ボタン電池

3）標準付属品

品 名	コードNo.
マイクロ非接触温度計	―
CR2032ボタン電池	―
取扱説明書	IM0095

２．使用方法



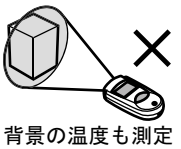
１）測定する

① 測定したいものにレンズを向け、Meas.キーを押している間、測定を行います。

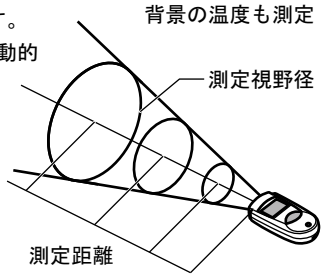
※ スポット比が1:1です。温度計と測定物の間を近くにし、測定視野が測定物以上にならないようにしてください。

② Meas.キーを放すとホールドします。

※ 無操作状態を15秒以上続けると自動的に電源が切れます。



背景の温度も測定



２）最低温度表示

計測中の最低温度を表示する。

① Meas.キーを１回押し、電源を入れます。

② Modeキーを１回押すと、画面上にMinが点滅します。

③ Meas.キーを押して、設定が完了します。

④ 再度Meas.キーを押すと解除されます。

３）最高温度表示

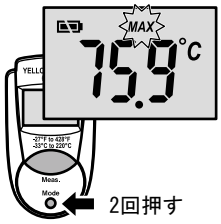
計測中の最高温度を表示する。

① Meas.キーを１回押し、電源を入れます。

② Modeキーを２回押すと、画面上にMaxが点滅します。

③ Meas.キーを押して、設定が完了します。

④ 再度Meas.キーを押すと解除されます。



４）連続測定

60分まで測定モードを維持します。

① Meas.キーを１回押し、電源を入れます。

② Modeキーを３回押すと、画面上にLOCKが点滅します。

③ Meas.キーを押して、設定が完了します。

④ 再度Meas.キーを押すと解除されます。

５）℃/°Fの切替

℃⇒°F、°F⇒℃の切替

① Meas.キーを１回押し、電源を入れます。

② Modeキーを４回押すと、温度単位が点滅します。

③ Meas.キーを押すと、温度表示単位が切り替り、測定モードに戻ります。

６）放射率の変更

物体はそれぞれ固有の放射率を持っています。正しい温度を求めるため、放射率を測定対象物の値に設定してください。初期値は0.95に設定されています。

① Meas.キーを１回押し、電源を入れます。

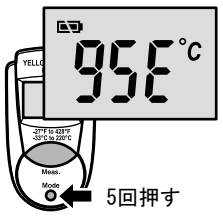
② Modeキーを5回押すと、数値とEが表示されます。

※現在の放射率を表示します。

③ Meas.キーを押すと、放射率が１上がります。目的の放射率に設定してください。

※100の次は5になります。

④ 設定が完了したらModeキーを押します。



３．エラーメッセージ

表示されるエラーメッセージは、それぞれ次の意味を示します。

「Hi」：測定対象物の温度測定範囲外（上限 221℃以上）です。

「Lo」：測定対象物の温度測定範囲外（下限 -33℃以下）です。

「Er2」：周囲温度の変化が大きすぎです。

「Er3」：周囲温度が使用温度範囲外です。

「Er」：電源を切れている事を確認して、電池を抜いてください。
1分後に電池を戻してください。

※「Er」の表示が消えなければ修理を依頼してください。

放射率の例

ここに示す放射率の例は、測定波長域の合ったものを選んでいますが、表面の性状によって異なる場合がありますので、あくまでも参考としてください。

測定物	放射率	測定物	放射率
Fe酸化物	0.60～0.90	れんが	0.75～0.95
Al酸化物	0.30～0.76	石こう	0.80～0.90
Cu酸化物	0.38～0.93	陶器	0.90～0.94
Ni酸化物	0.85～0.96	ガラス	0.75～0.95
Zn酸化物	0.11～0.60	ゴム	0.86～0.95
Ti酸化物	0.35～0.60	木	0.50～0.80
真ちゅう酸化物	0.56～0.64	紙	0.70～0.94
アスファルト	0.90～0.98	プラスチック	0.60～0.85
コンクリート	0.94	水	0.92～0.96
セメント	0.96	氷	0.96～0.98
砂	0.90	雪	0.83
ねんど	0.85～0.90	皮膚	0.98

４．保守

1）使用後のお手入れ

ゴミや汚れが温度測定部（対物レンズ）に付着すると正しい温度測定ができない場合があります。ゴミ、汚れ等が付着しないようにご使用ください。

温度測定部（対物レンズ）は、水や洗剤で洗わないでください。温度測定部（対物レンズ）が汚れたときは、低圧力のエアーでゴミや汚れの小片を吹き飛ばしてください。

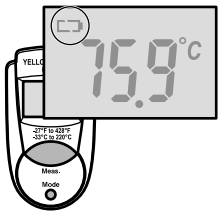
低圧力エアーでゴミや汚れが取り除けない場合は、残留しないガラス磨き液を綿棒の先に少量付けて、やさしく拭き上げてください。

また、長期間使用しない場合は電池を外してください。

２）電池の交換方法

本製品は、CR2032ボタン電池を使用しています。

液晶表示が薄くなったり、「 ▭ 」が表示された時は、下記の方法で電池を交換してください。



① 電源が切れていることを確認してください。

② バッテリーカバーを時計回りに回し、カバーを取り外してください。

③ 古い電池を取り出してください。

④ 電池の向きに注意して、新しい電池を入れてください。

⑤ バッテリーカバーを元に戻して下さい。